



D.2.1

Usu: Supervisor  
Rep: rptEstadoActividades

# SISTEMA MUNICIPAL DE DESARROLLO INTEGRAL DE LA ESTADO DE NAYARIT

Estado de Actividades  
Del 01/ene./2023 al 31/mar./2023

Fecha y hora de Impresión 8/may./2023  
06:16 p. m.

	<u>2023</u>	<u>2022</u>
<b>INGRESOS Y OTROS BENEFICIOS</b>		
PARTICIPACIONES, APORTACIONES, CONVENIOS, INCENTIVOS DERIVADOS DE LA COLABORACIÓN FISCAL, FONDOS DISTINTOS DE APORTACIONES, TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES	\$600,000.00	\$572,319.00
TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES	\$600,000.00	\$572,319.00
<b>Total de Ingresos y Otros Beneficios</b>	<b>\$600,000.00</b>	<b>\$572,319.00</b>
<b>GASTOS Y OTRAS PÉRDIDAS</b>		
<b>GASTOS DE FUNCIONAMIENTO</b>		
SERVICIOS PERSONALES	\$538,170.11	\$499,590.99
MATERIALES Y SUMINISTROS	\$39,983.37	\$25,953.68
SERVICIOS GENERALES	\$37,641.63	\$33,735.07
<b>TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS</b>	<b>\$1,490.00</b>	<b>\$5,774.00</b>
AYUDAS SOCIALES	\$1,490.00	\$5,774.00
<b>Total de Gastos y otras Pérdidas</b>	<b>\$617,285.11</b>	<b>\$565,053.74</b>
<b>Resultado del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)</b>	<b>-\$17,285.11</b>	<b>\$7,265.26</b>

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor".

SANDRA ELIZABETH ZEPEDA GONZALEZ  
DIRECTORA



**H. XLII**  
AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL  
AHUACATLÁN, 2021-2024  
**DIF**